



آذران AZARAN

کرومه صنعتی آذران

صنايع ماشين سازى

تولیدکننده انواع ماشین آلات صنعتی

مجموعة اذران الصناعية



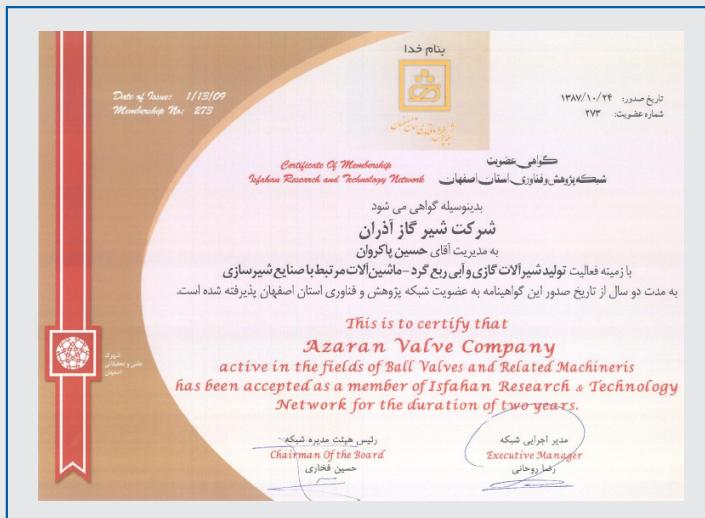
ویرایش سوم - ۱۳۸۹
3rd edition-2010

Industrial Group
AZARAN
Transfer Machines & Automation

How to find us...



TUV NORD : ISO 9001 : 2008



Certificate of membership in Iranian Research Network



Certificate of research and development department.

1 - 2 تاریخچه
Profile



3 - 4 ماشین ترانسفر عمودی
Transfer machine



5 - 6 ماشین ترانسفر افقی
Transfer machine



7 دوونظام پتوماتیک (فیکسچر)
Griper-A



8 دوونظام پتوماتیک (فیکسچر)
Griper-B



9 میز تقسیم هیدرولیک
Hydraulic Indexing Table 400



10 میز تقسیم پنوماتیک
Pneumatic Indexing Table 250 & 400



11 یونیت بورینگ هیدرولیک
Hydraulic Boring Unit150



12 یونیت بورینگ هیدرولیک
Hydraulic Boring Unit 95



13 یونیت خزینه زن هیدرولیک
Hydraulic Recessing Unit



14 یونیت قلاویز زن
Tapping Unit



15 میز فورج توخالی افقی دو طرفه
2 Way - Horizontal Extrusion Unit



16 میز فورج توخالی افقی چهار طرفه
4 Way - Horizontal Extrusion Unit



17	واحد هیدرولیک Hydraulic Power Unit		
18	ماشین آچار هیدرولیک Hydraulic Screw - Driver Machine		
19	پرس آرایش (با میز تقسیم پنوماتیک) Trimming Press (With pneumatic indexing Table)		
20	پرس آرایش (فاقد میز تقسیم) Trimming Press (Without indexing Table)		
21	ماشین اره اتوماتیک Automatic Sawing Machine		
	laboratory equipment & automation		تجهیزات آزمایشگاهی و اتوماسیون
23	دستگاه موتناز خودکار واشر تفلونی در پوش شیر Ball Plug Assembling machine		
	تغذیه گر کاسه ای Bowl Feeder		
24	دستگاه آزمون کشش شیرگاز Tension Test (Ballvalve)		
	دستگاه اندازه گیری نرخ نامی جریان شیرگاز Discharge measuring Machine		
	دستگاه آزمون نشتی سنجی Leak Test Machine		
25	آزمون مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیک و خمش Bending & Hydrostatic Test		
	دستگاه گشتاور پیچشی و خمشی Bending and Torsion Test		
	آزمون دوام (ساپلک) Cycle test (Valve)		
	آزمون ضربه Impact test (Valve)		

تاریخچه و معرفی شرکت

مجموعه آذران الصناعية (AIG)

تأسست عام 1986 في المدينة الصناعية العريقة أصفهان، إيران. كانت مهتمة الشركة الأولى بإنتاج التروس الصناعية من مختلف النماذج، ولكن لاحقاً، وبعد سنتين من البحوث والدراسات تناولت الشركة إلى صنعين الأول وهو (آذران AZAR) مخصص لإنتاج الصمامات النحاسية، أما الفرع الثاني فهو (آذران AZARAN) لتصنيع مختلف الآلات التي تستخدم في صناعة خطوط إنتاج الصمامات.

جهودنا :

«الجودة والمصداقية» شعار (AIG) الأساسي، وهذا ما يدفعنا دائماً نحو التطوير المستمر لهندستنا ومعرفتنا. النقاط التالية هي شهادات على جهودنا بهذا الخصوص:

- ١ - تطوير عمليات الأتمتة.
- ٢ - آلات تحكم مطورة باستخدام الكومبيوتر CNC.
- ٣ - أجهزة قياس دقيقة لضمان الجودة QC.
- ٤ - تصميم وتصنيع المخارط وآلات التحويل (الرأسيّة، والأفقيّة) ومجموعات الطاقة الهيدروليكيّة، والمقابض، وجداول الفهرسة الصناعية المؤتمتة.

إنجازاتنا :

إن جهودنا المذكورة أعلاه جلبت لنا الانجازات منها:

- ١ - إنتاج آليات متطرفة.
- ٢ - الحصول على شهادة الإيزو 9001 ISO 9001 في الجودة.
- ٣ - الحصول على العضوية في مراكز البحث والتطوير (R&D) لوزارة الصناعة والتعدين الإيرانية.
- ٤ - الحصول على العضوية في شبكة البحث والتطوير التكنولوجي، والآليات المتطرفة.
- ٥ - تزويد العديد من شركات تصنيع الصمامات بالدعم التكنولوجي، والآليات المتطرفة.
- ٦ - تصميم، وتصنيع، وتزويد مختبرات مصانع الصمامات النحاسية بأجهزة الاختبار والقياس.
- ٧ - شبكة توزيع وطنية واسعة بغية تقديم أفضل الخدمات.
- ٨ - التصدير إلى دول الشرق الأوسط.

تلاش ما

گروه صنعتی آذران با سرلوحة قراردادن شعار «آذران» کیفیت اطمینان در راستای بهبود فن آوری همواره در تلاش بوده تا علاوه بر اخذ فن آوری های روز نسبت به بومی سازی آن اقدام نماید که موارد زیر از آن جمله است:

- ١ - پیاده سازی اوتوماسیون در خطوط تولید CNC.
- ٢ - برخورداری از ماشین آلات پیشرفته PLC.
- ٣ - برخورداری از تجهیزات اندازه گیری دقیق جهت کنترل کیفیت محصولات.
- ٤ - استفاده از سیستم TQM در ساخت محصولات.
- ٥ - طراحی و ساخت انواع ماشین های ترانسفر (عمودی و افقی)، پرس های آرایش، باک های هیدرولیک، دو نظام ها، میز های ایندکس و یونیت های براده برداری.

افتخارات ما

گروه صنعتی آذران مایه میاهات خود می دارد که در این راه دشوار و با سخت کوشی همه جانبی به کسب افتخارات ذیل نایل شده است:

- ١ - تولید ماشین آلات روزآمد و دقیق با بومی سازی تکنولوژی و فن آوری های آن با حداقل هزینه و جلوگیری از واردات ماشین آلات مذکور و نیز خروج ارز از کشور.
- ٢ - کسب گواهینامه مدیریت کیفیت ISO 9001
- ٣ - عضویت در مراکز تحقیق و توسعه وزارت صنایع و معادن R&D
- ٤ - عضویت در شبکه پژوهش و فناوری اصفهان
- ٥ - تامین ماشین آلات صنعتی و خدمات فنی و مهندسی بسیاری از شرکت های تولید کننده شیرآلات و قطعات برمنجی
- ٦ - ساخت تجهیزات آزمایشگاهی دقیق برای شرکت های همکار و اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی اصفهان
- ٧ - ایجاد شبکه توزیع گسترده کشوری محصولات، جهت دسترسی آسان مصرف کنندگان
- ٨ - صادرات محصولات به کشورهای منطقه خاورمیانه





was established in 1986 in the ancient and industrial city of Isfahan, Iran. The company's first mission was to produce industrial gears of different types, but later on, after a period of two year research, the company shifted to a two branch factory, one branch, **AZAR**, for producing brass valves, and the other branch, **AZARAN**, for manufacturing different types of machineries used in valve manufacturing lines.



Our efforts:

AIG's motto "**QUALITY & RELIABILITY**" has always encouraged us toward constant improvement of our engineering knowledge and technology. The following points well certifies our efforts in this regard:

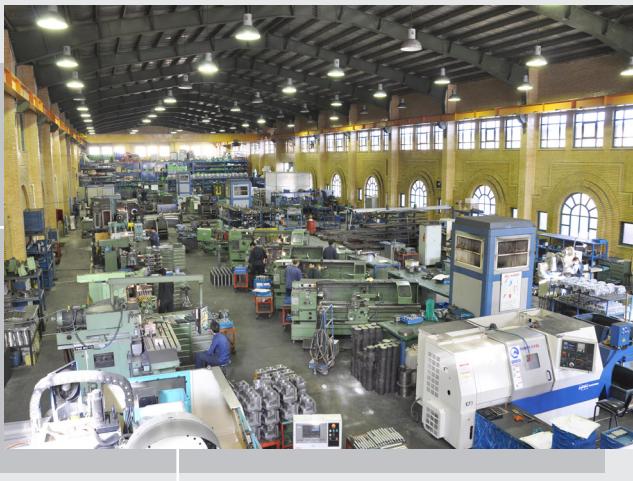
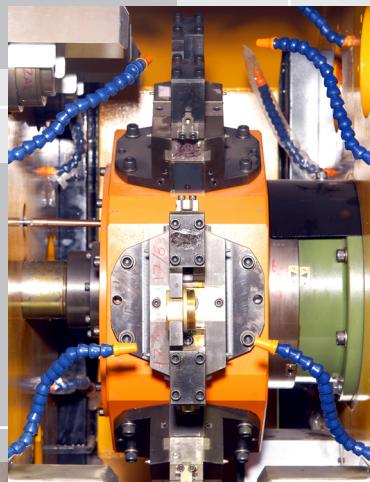
- 1 - Increasing processes of automation
- 2 - Updated CNC machine
- 3 - Precise measurement equipment in QC control
- 4 - Designing and manufacturing transfer machine (vertical & horizontal), Trimming press, Hydraulic Power Pack, Gripers, Indexing tables and machining units.



Our achievements

All the above efforts have brought us the following achievements:

- 1 - Producing updated machineries
- 2 - Attaining ISO 9001 for quality management
- 3 - A member of the R&D Centers of Iran ministry Of Industries and mining
- 4 - A member of the Isfahan research & technology network
- 5 - Providing many Iranian valve manufacturing companies with technical support and updated machineries
- 6 - Designer, manufacturer, and supplier of test machines for laboratories of brass valve factories
- 7 - Benefiting from a nationwide network of distributors
- 8 - Exporter to the countries of the Middle East





ماشین ترانسفر عمودی

Transfer machine

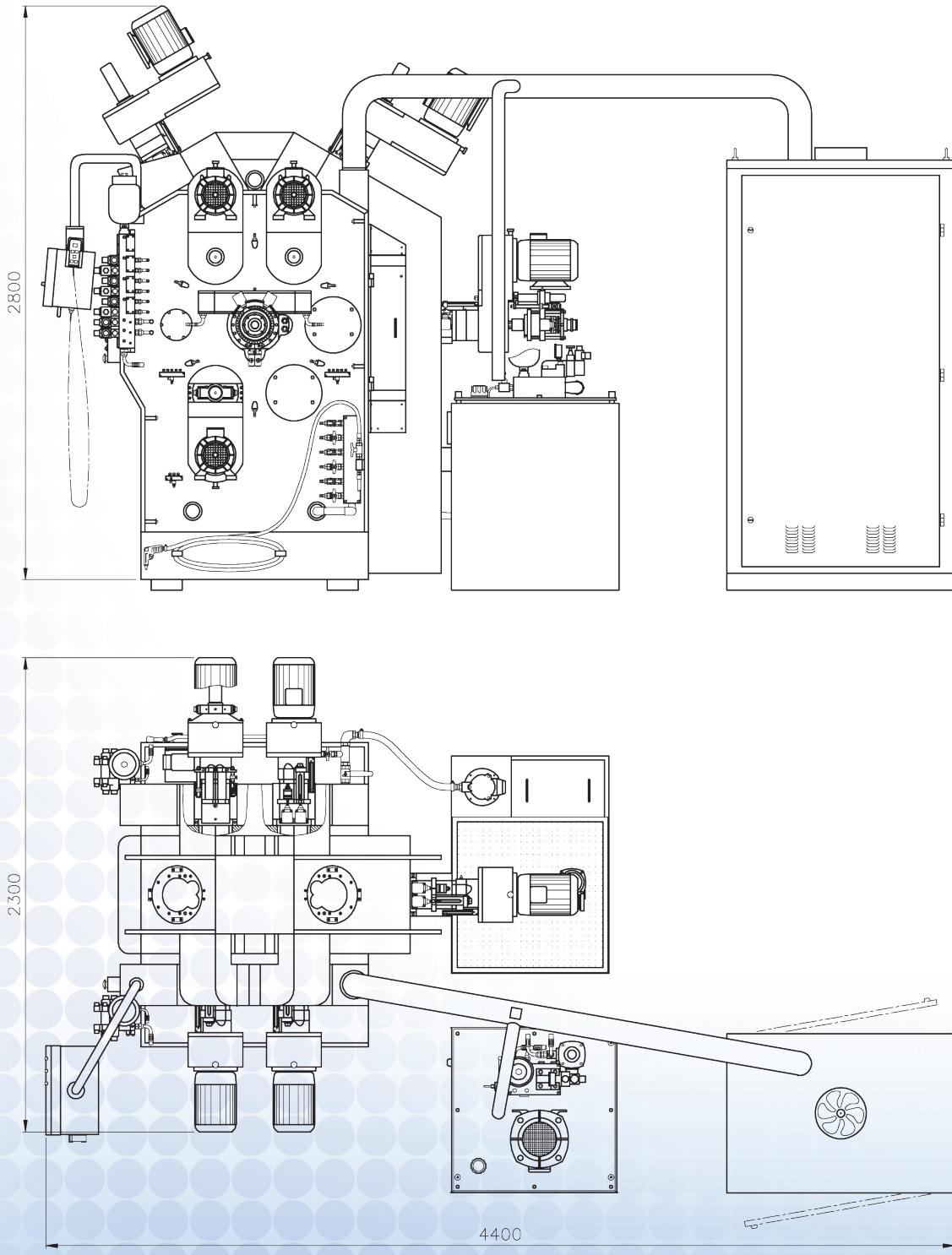


HTM406V

HTM406V	Technical Data	مشخصات فنی
6	Number of Station	تعداد ایستگاه
برحسب سفارش Max.13	Number of Unit	تعداد یونیت
4500 - 5500 kg	Weight	وزن
ITH400	Index Type	نوع میز تقسیم
HBU95 HRU95 TU75	Unit Type	یونیت
G170A	Griper Type	نوع دوونظام(فیکسچر)
PLC & HMI (Siemens - S7)	Control System	سیستم کنترل
Hydraulic Pneumatic	Power System	سیستم فرمان
Auto	Lubrication System	سیستم روغنکاری
Ok	Coolant System	سیستم خنک کاری
Ok	Chip Exit System	سیستم تخلیه براده

HTM406V2

HTM406V2	Technical Data	مشخصات فنی
6	Number of Station	تعداد ایستگاه
برحسب سفارش Max.13	Number of Unit	تعداد یونیت
6500 - 7500 kg	Weight	وزن
ITH400	Index Type	نوع میز تقسیم
HBU150 HBU95 HRU95 TU75	Unit Type	یونیت
G255A	Griper Type	نوع دوونظام(فیکسچر)
PLC & HMI (Siemens - S7)	Control System	سیستم کنترل
Hydraulic Pneumatic	Power System	سیستم فرمان
Auto	Lubrication System	سیستم روغنکاری
Ok	Coolant System	سیستم خنک کاری
Ok	Chip Exit System	سیستم تخلیه براده





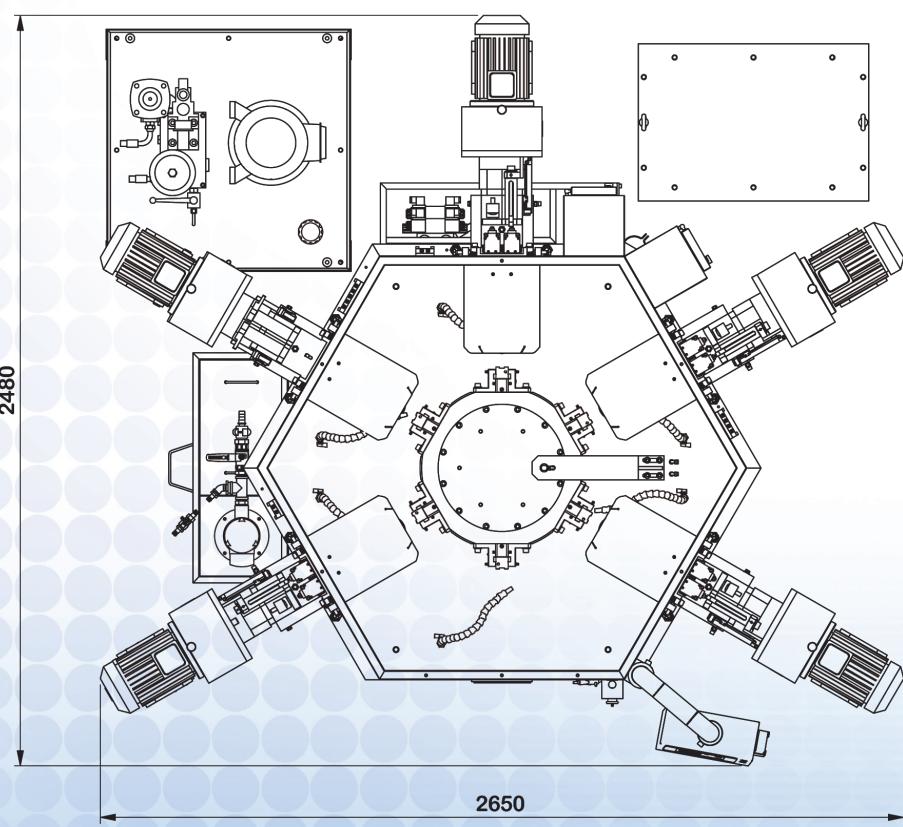
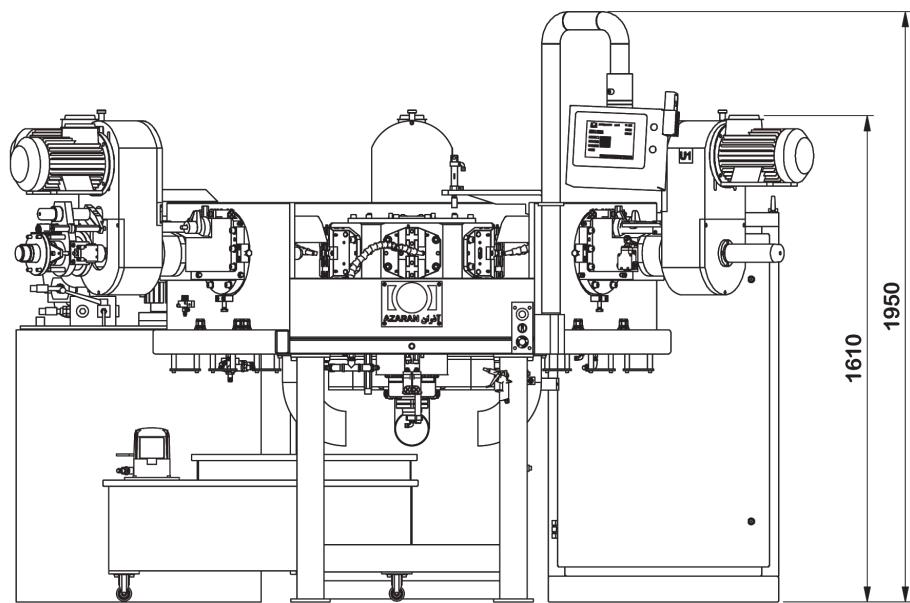
ماشین ترانسفر افقی

Transfer machine



HTM406H

HTM406H	Technical Data	مشخصات فنی
6	Number of Station	تعداد ایستگاه
بر حسب سفارش Max.5	Number of Unit	تعداد یونیت
1800 - 2000 kg	Weight	وزن
ITH400	Index Type	نوع میز تقسیم
HBU95 HRU95 TU75	Unit Type	یونیت
G170 A	Griper Type	نوع دوچرخه (فیکسچر)
PLC & HMI (Siemens - S7)	Control System	سیستم کنترل
Hydraulic Pneumatic	Power System	سیستم فرمان
Auto	Lubrication System	سیستم روغنکاری
Ok	Coolant System	سیستم خنک کاری



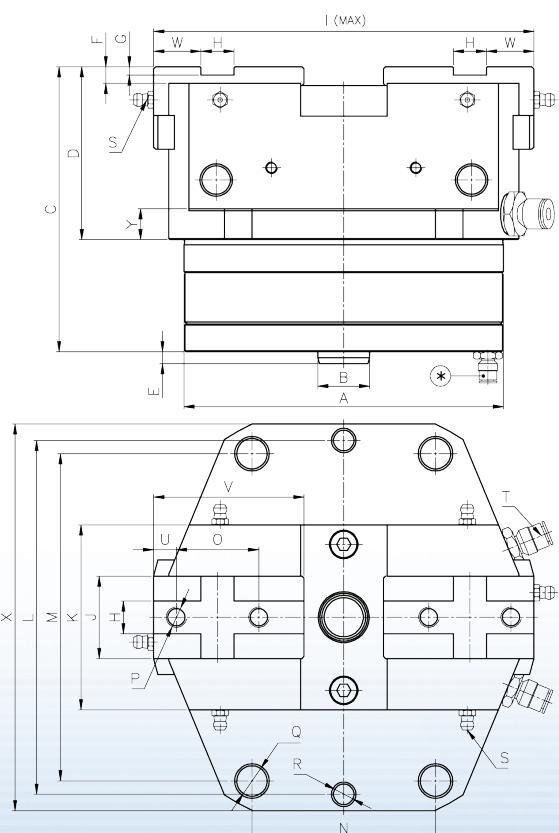


دونظام پنوماتیک(فیکسچر)

Griper-A

85,110,140,170,255

**G 85 A
G 110 A
G 140 A
G 170 A
G 255 A**



امکان تغذیه هوای زیر فیکسچرها نیز وجود دارد.

It is possible to feed air in to the Griper from the underneath.

	G85A	G110A	G140A	G170A	G255A
کورس فکها (میلی متر) Total Stroke (mm)	10 mm	12 mm	16 mm	18 mm	29 mm
نیروی اسمی فکها Nominal Clamping Force-6 bar(N)	1400 N	2300 N	3600 N	6000 N	12500 N
Weight(kg) وزن (کیلوگرم)	2 kg	4.5 kg	9 kg	15 kg	49 kg

TYPE	G85A	G110A	G140A	G170A	G255A
A	80 h6	106 h6	130 h6	155 h6	232 h6
B	14 h6	16 h6	20 h6	25 h6	38 h6
C	73	91	117	138.5	202.5
D	42	57	72.4	84	126
E	5.5	5.5	5	6	6
F	5	6	7.4	8	12
G	3.5	3.5	3.5	4	4.5
H	8 H7	10 H7	12 H7	16 H7	18 H7
I (MAX)	97	126	159	185	278
I (MIN)	87	115	143	167	249
J	20	26	34	40	60
K	45	60	75	90	135
L	90	118	144	172	257
M	84	110	135	159	220
N	40	55	65	89	140
O	20	25	33	40	60
P	M6	M8	M8	M10	M12
Q	ø6.5	ø8.5	ø11	ø15	ø18
R	ø6 H7	ø8 H7	ø10 H7	ø10 H7	ø16 H7
S	—	M6	M6	M6	M6
T	M5xø4	1/8" x ø6	1/8" x ø6	1/4" x ø6	1/4" x ø10
U	6	7.5	8.5	11	16.5
V	40	50	62.5	73	109.5
W	12	15	19	23	37.5
X	100	130	160	188	282
Y	9	11	13.4	15	22.5

**G 85 B****G 110 B****G 140 B****G 170 B****G 255 B**

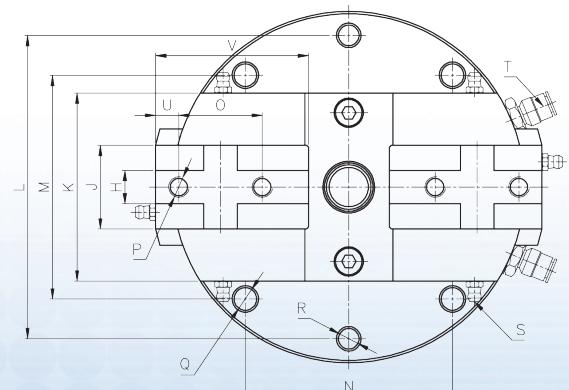
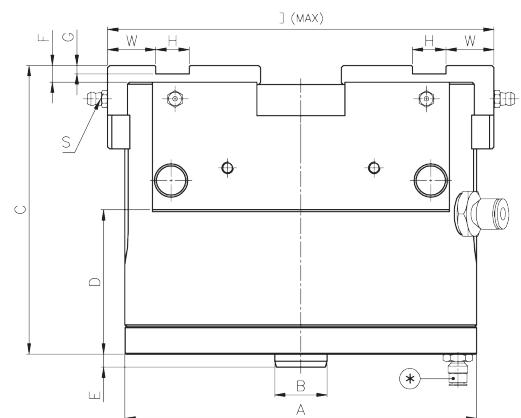
دستگاه پنوماتیک (فیکسچر)

Griper-B

85,110,140,170,255

	G85B	G110B	G140B	G170B	G255B
کورس فکها (میلی متر) Total Stroke (mm)	10 mm	12 mm	16 mm	18 mm	29 mm
نیروی اسمی فکها Nominal Clamping Force-6 bar(N)	1400 N	2300 N	3600 N	6000 N	12500 N
وزن (کیلوگرم) Weight(kg)	2 kg	4.5 kg	9 kg	15.5 kg	48 kg

TYPE	G85B	G110B	G140B	G170B	G255B
A	$\phi 85 \text{ h}6$	$\phi 112 \text{ h}6$	$\phi 138 \text{ h}6$	$\phi 168 \text{ h}6$	$\phi 255 \text{ h}6$
B	$\phi 14 \text{ h}6$	$\phi 16 \text{ h}6$	$\phi 20 \text{ h}6$	$\phi 25 \text{ h}6$	$\phi 38 \text{ h}6$
C	73	91	117	138	203
D	40	45	58	69	99
E	5.5	5.5	5	6	5.5
F	5	6	7.5	8	12
G	3.5	3.5	3.5	4	4.5
H	8 H7	10 H7	12 H7	16 H7	18 H7
I (MAX)	97	126	159	185	278
I (MIN)	87	115	143	167	249
J (MAX)	20	26	34	40	60
K	45	60	75	90	135
L	72	95	120	145	220
M	58.3	77	97	107	170
N	42.3	56	70.5	99	140
O	20	25	33	40	60
P	M6	M8	M8	M10	M12
Q	$\phi 6.5$	$\phi 8.5$	$\phi 11$	$\phi 11$	$\phi 17$
R	$\phi 6 \text{ H}7$	$\phi 8 \text{ H}7$	$\phi 10 \text{ H}7$	$\phi 10 \text{ H}7$	$\phi 16 \text{ H}7$
S	—	M6	M6	M6	M6
T	M5x $\phi 4$	$\frac{1}{8}'' \times \phi 6$	$\frac{1}{8}'' \times \phi 6$	$\frac{1}{4}'' \times \phi 6$	$\frac{1}{4}'' \times \phi 10$
U	6	7.5	8.5	11	16.5
V	40	50	62.5	73	109.5
W	12	15	19	23	37.5

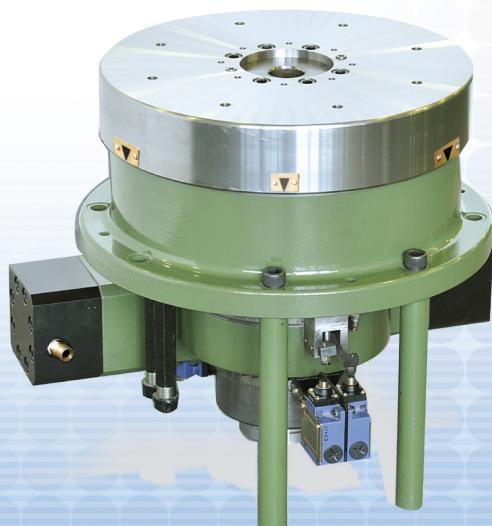
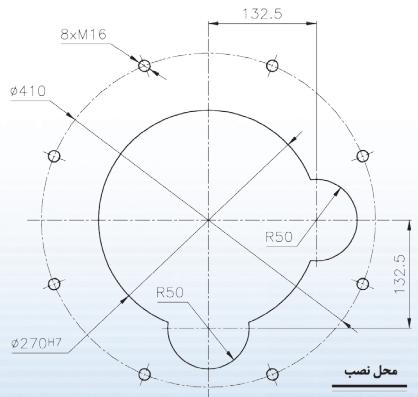
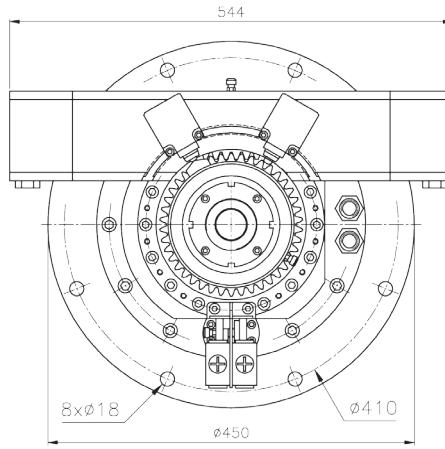
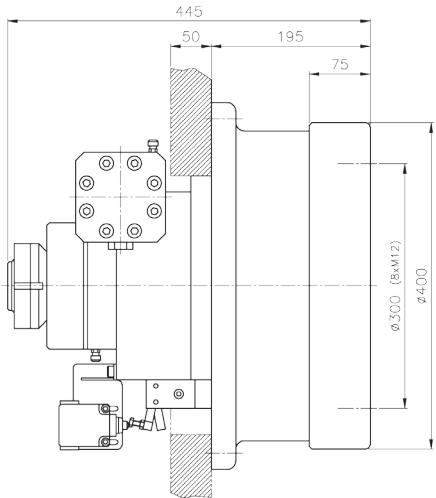




ITH400

میز تقسیم هیدرولیک
Hydraulic Indexing Table 400

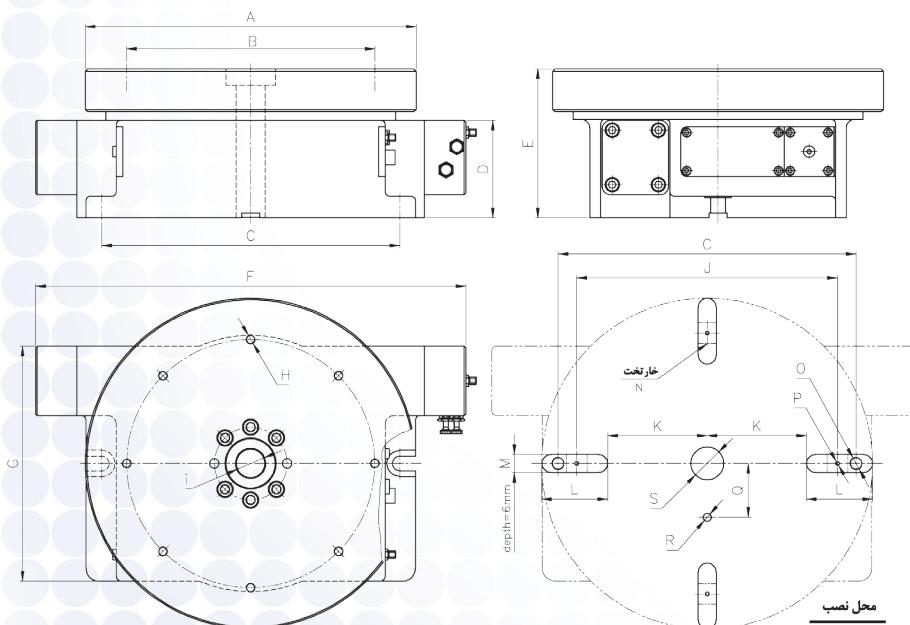
ITH400	Technical Data	مشخصات فنی
250 kg	Table Weight	وزن میز
5000 kg	Load Max.	حداکثر بار مجاز (30 Bar)
5000 kg	Looking Force	نیروی قفل (30 Bar)
70 kg.m	Drive Torque (30Bar)	گشتاور چرخشی
4,5,6,8,10 12,15,20,24	Number of indexing	تعداد تقسیم
±30"	indexing Precision	دقیقیت تقسیم





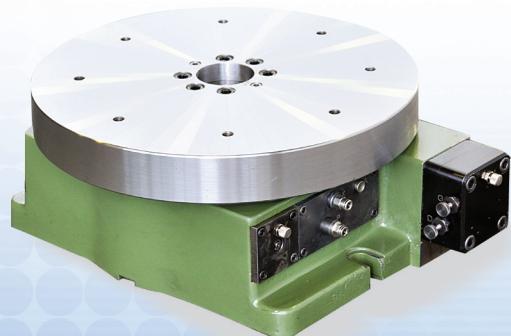
ITP400 ITP250

ITP250	ITP400	Technical Data	مشخصات فنی
45 kg	125 kg	Table weight	وزن میز
150 kg	450 kg	Load Max.	حداکثر بار مجاز (6 Bar)
780 kg	1770 kg	Looking Force	نیروی قفل (6 Bar)
3.5 kg.m	9 kg.m	Drive Torque (6 Bar)	گشتاور چرخشی
4,6,8,9 12,18,24	4,5,6,8,10 12,15,20,24	Number of indexing	تعداد تقسیم
±1'	±1'	indexing Precision	دقت تقسیم



میز تقسیم پневماتیک
Pneumatic Indexing Table 250 & 400

	ITP250	ITP400	ITP250
A	ø400	ø250	
B	ø300	ø180	
C	360	252	
D	118	84	
E	180	125	
F	520	360	
G	285	210	
H	8 x M12	4 x M8	
I	ø35	ø25	
J	315	215	
K	120	80	
L	80	65	
M	22 H7	20 H7	
N	22 x 25 x 10	20 x 18 x 10	
O	2 x M16	2 x M16	
P	4 x M6	2 x M6	
Q	65	45	
R	10	10	
S	ø40	ø30	

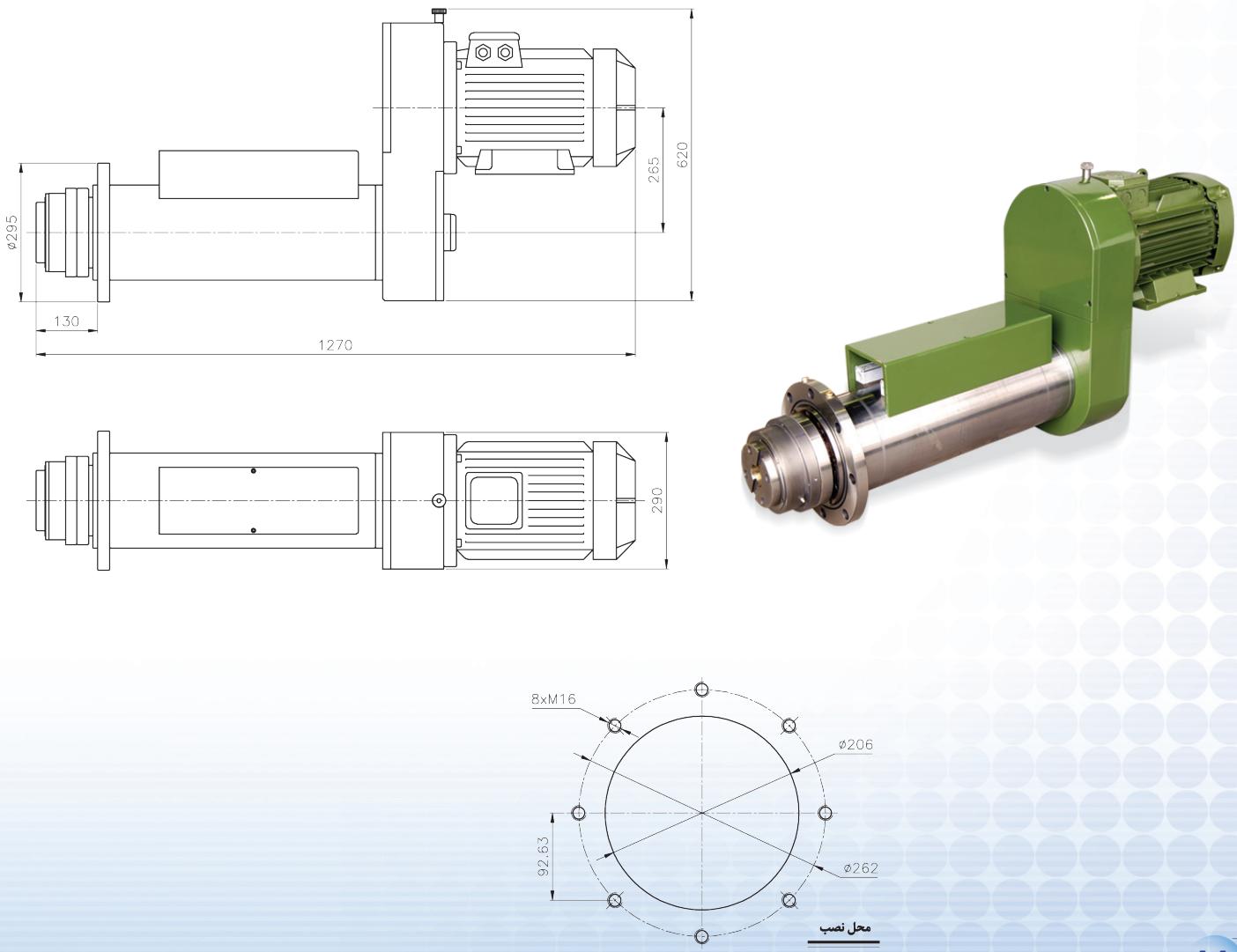




HBU150

بُونیت بُورینگ هیدرولیک
Hydraulic Boring Unit150

HBU150	Technical Data	مشخصات فنی
Ø 50 mm	Max.Drilling Capacity (Brass or St37)	حداکثر قطر سوراخکاری
450-1400 (rpm)	Spindle Speed	سرعت دورانی محور
13200 N	Feed Force(30 bar)	نیروی محوری
4,5.5 (kw) 900/1400/2800 (rpm)	Electro Motor	الکتروموتور
150 mm	Total Stroke	حداکثر کورس
ISO 40	Tool Holder	ابزارگیر
250 kg	Weight	وزن

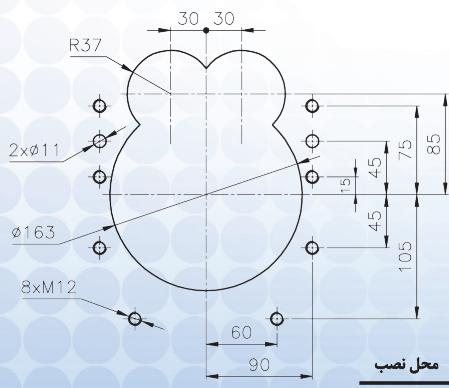
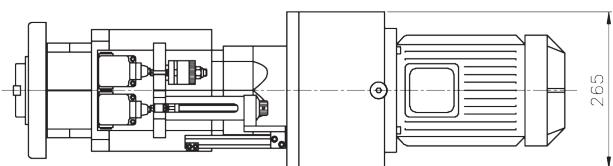
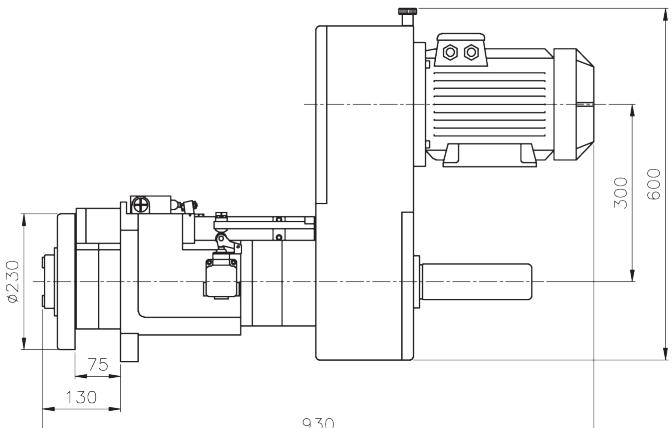
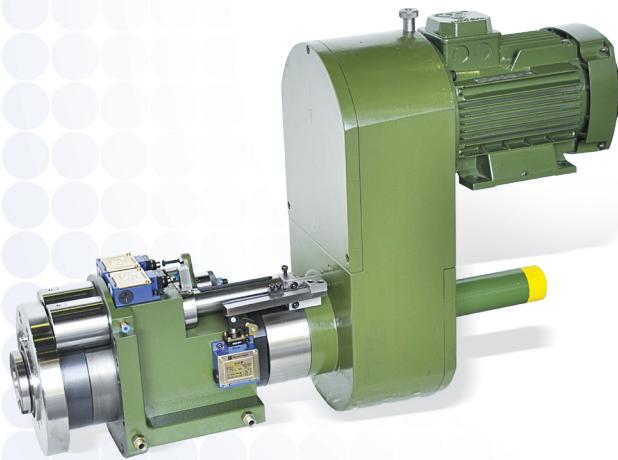




HBU95

HBU95	Technical Data	مشخصات فنی
$\varnothing 30 \text{ mm}$	حداکثر قطر سوراخکاری Max.Drilling Capacity (Brass or St37)	
900...2800 (rpm)	Spindle Speed	سرعت دورانی محور
9200 N	Feed Force(30 bar)	نیروی محوری
<u>2.2,3 (kw) 1400/2800 (rpm)</u>	Electro Motor	الکتروموتور
95 mm	Total Stroke	حداکثر کورس
ISO 40	Tool Holder	ابزارگیر
131 kg	Weight	وزن

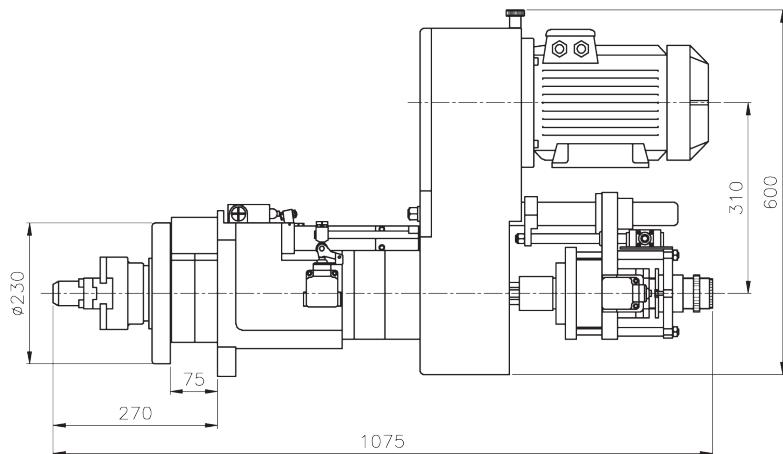
بوئیت بورینگ هیدرولیک
Hydraulic Boring Unit 95



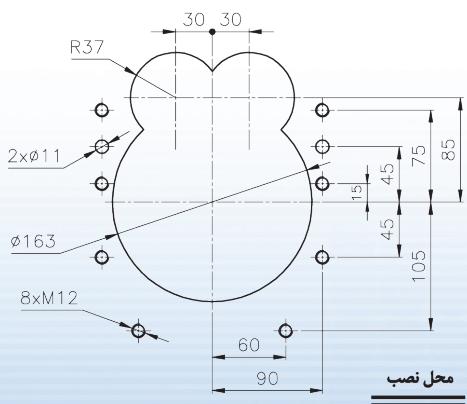
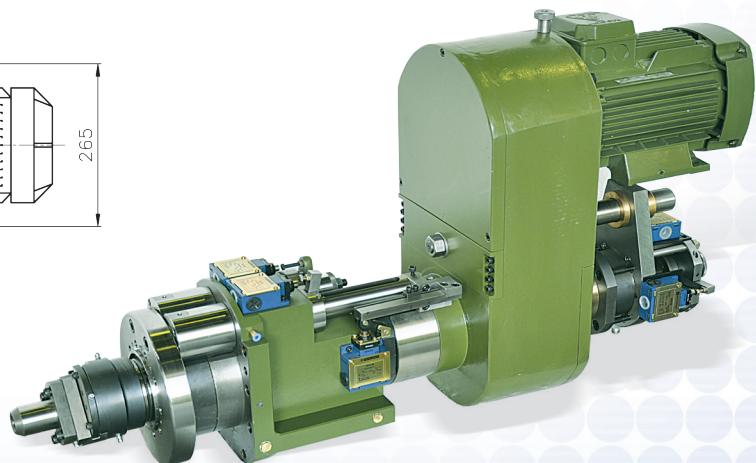
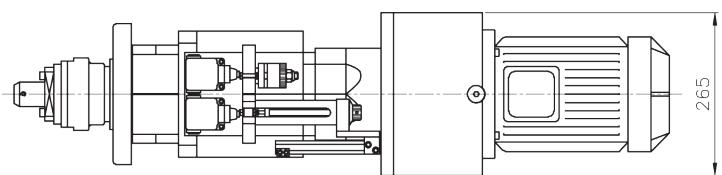


HRU95

بینیت خزینه زن هیدرولیک
Hydraulic Recessing Unit



TU75	Technical Data	مشخصات فنی
6mm بر حسب سفارش on request	Max.Recessing depth	حداکثر عمق خزینه
900...1400 (rpm) 2.2 (kw) 1400(rpm)	Spindle Speed Electro Motor	سرعت دورانی محور الكترومотор
95 mm	Total Stroke	حداکثر کورس
ø10...ø 20 mm بر حسب سفارش on request	Tool Holder	ابزارگیر
157 kg	Weight	وزن

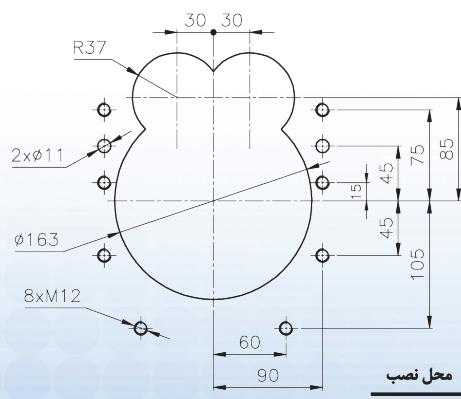
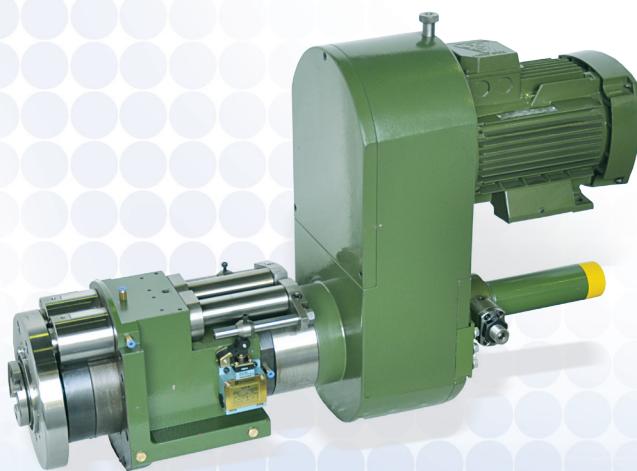
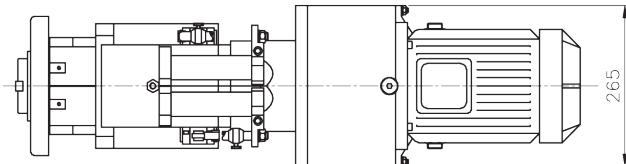
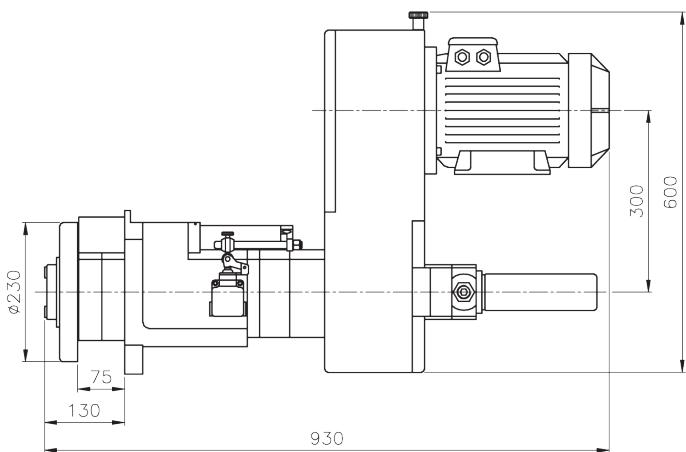




TU75

TU75	Technical Data	مشخصات فنی
NPT 1"	حداکثر ظرفیت قلاویز کاری Max.Tapping Capacity (Brass or St37)	
300...600 (rpm) 900 (rpm)	Spindle Speed Electro Motor	سرعت دورانی محور الکتروموتور
1.5,2,2.3 (kw)	Total Stroke	حداکثر کورس
75 mm	Tool Holder	ابزارگیر
ISO 40	Weight	وزن
144 kg		

بینیت قلاویز زن
Tapping Unit





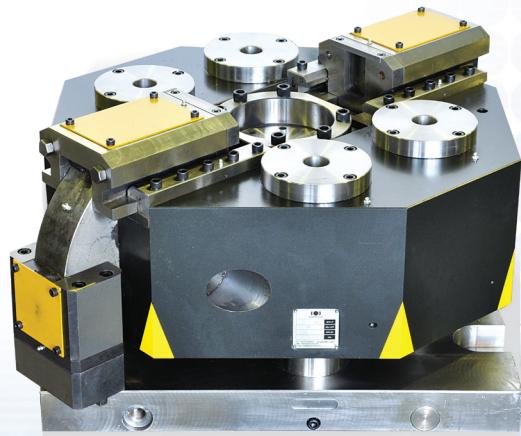
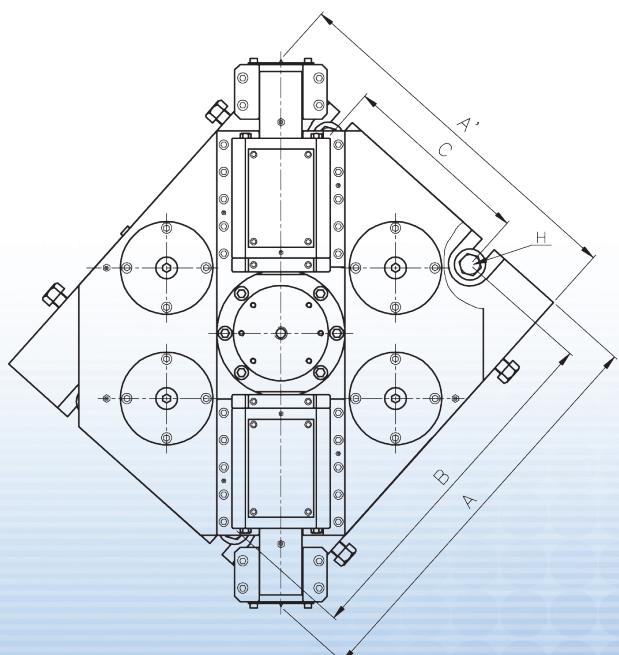
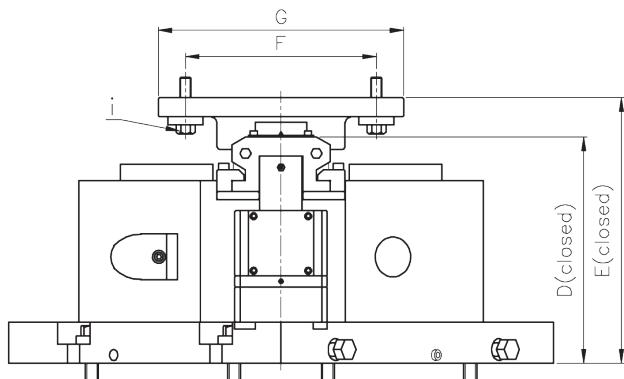
میز فورج توانی افقی دو طرفه

2 Way - Horizontal Extrusion Unit
(250,400) TON

HEU2-400	HEU2-250	Technical Data	مشخصات فنی
400 TON	250 TON	Load Capacity	ظرفیت بارگذاری
70 mm	59 mm	Total Stroke	حداکثر کورس
Ø235x120 (mm)	Ø175x76 (mm)	Insert Size	سایز قالب
1900 kg	1300 kg	Weight	وزن
Spring	Spring	Return Force	نیروی برگشت
فرن	فرن		

HEU2-250
HEU2-400

TYPE	HEU2-400	HEU2-250
A	880	750
A	780	670
B	745	655
C	400	350
D	495	415
E	610	485
F	400	350
G	Ø580	Ø450
H	6xM24	4xM24
I	4xM24	4xM20



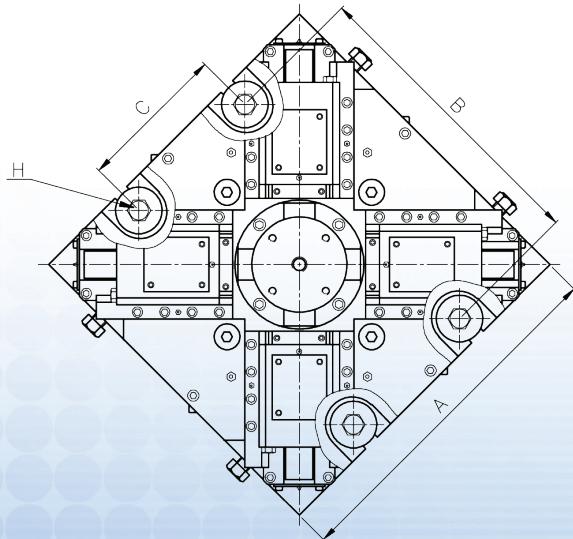
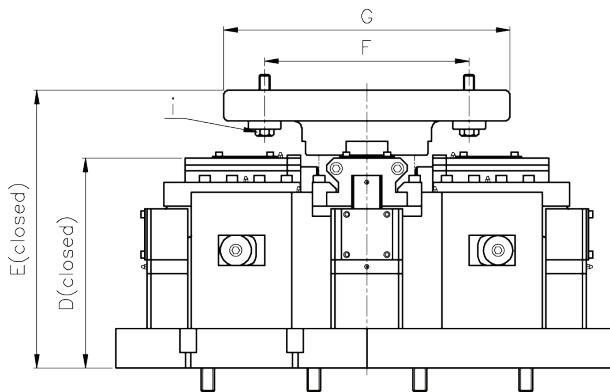
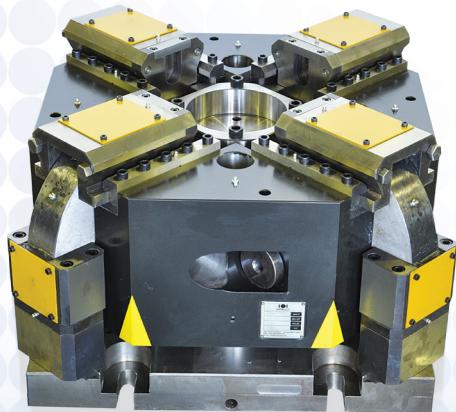


HEU4-100 HEU4-250

میز فورج تو خالی افقی چهار طرفه
4 Way - Horizontal Extrusion Unit
(100,250) TON

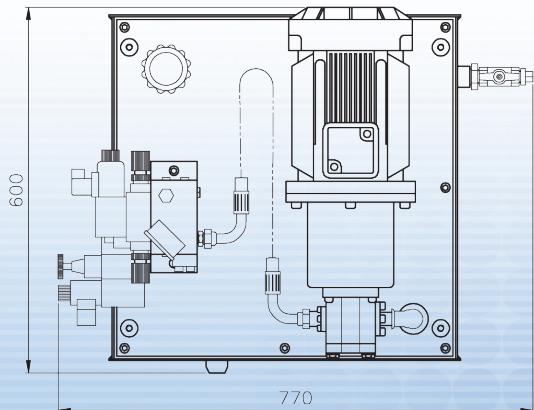
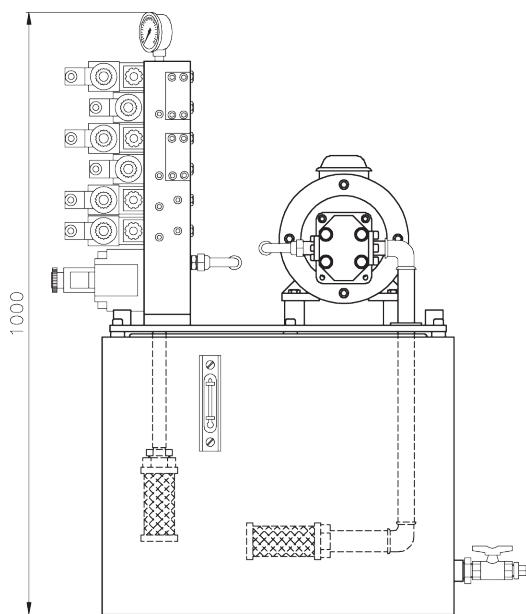
HEU4-100	HEU4-250	Technical Data	مشخصات فنی
100 TON	250 TON	Load Capacity	ظرفیت بارگذاری
40 mm	52 mm	Total Stroke	حداکثر کورس
Ø140x68 (mm)	Ø175x78 (mm)	Insert Size	سایز قالب
500 kg	1200 kg	Weight	وزن
Spring	Spring	Return Force	نیروی برگشت
فتر	فتر		

TYPE	HEU4-100	HEU4-250
A	520x520	670x670
B	445	575
C	220	350
D	310	415
E	410	490
F	300	350
G	420	450
H	4xM20	4xM24
I	4xM16	4xM20





واحد هیدرولیک
Hydraulic Power Unit



HPU90

HPU90	Technical Data	مشخصات فنی
90 Liter	Tank Capacity	ظرفیت مخزن
200 kg	Weight	وزن
50 bar	Max . Pressure	حداکثر فشار
<u>2.2 kw</u> 1400 rpm	Electro Motor	الکترو موتور
27(liter/min)	Hydralic Pump	پمپ هیدرولیک
<u>Hystar</u> DSG-2BS-N-01 DSG-3C2-N-01	Hydralic Solenoid Valve	شیر هیدرولیک برقی
<u>HYSTAR</u> BSG-06-H	Solenoid Relief Valve	فشار شکن برقی
<u>HYSTAR</u> MSW-01-H	Modular Control Valve	فلو کنترل
برحسب سفارش on request	Number of Output	تعداد ترمینال توزيع

HPU400

HPU400	Technical Data	مشخصات فنی
400 Liter	Tank Capacity	ظرفیت مخزن
600 kg	Weight	وزن
50 bar	Max . Pressure	حداکثر فشار
<u>5.5 kw</u> 1400 rpm	Electro Motor	الکترو موتور
54 (liter/min)	Hydralic Pump	پمپ هیدرولیک
برحسب سفارش on request	Hydralic Solenoid Valve	شیر هیدرولیک برقی
<u>HYSTAR</u> BSG-06-H	Solenoid Relief Valve	فشار شکن برقی
برحسب سفارش on request	Modular Control Valve	فلو کنترل
برحسب سفارش on request	Number of Output	تعداد ترمینال توزيع



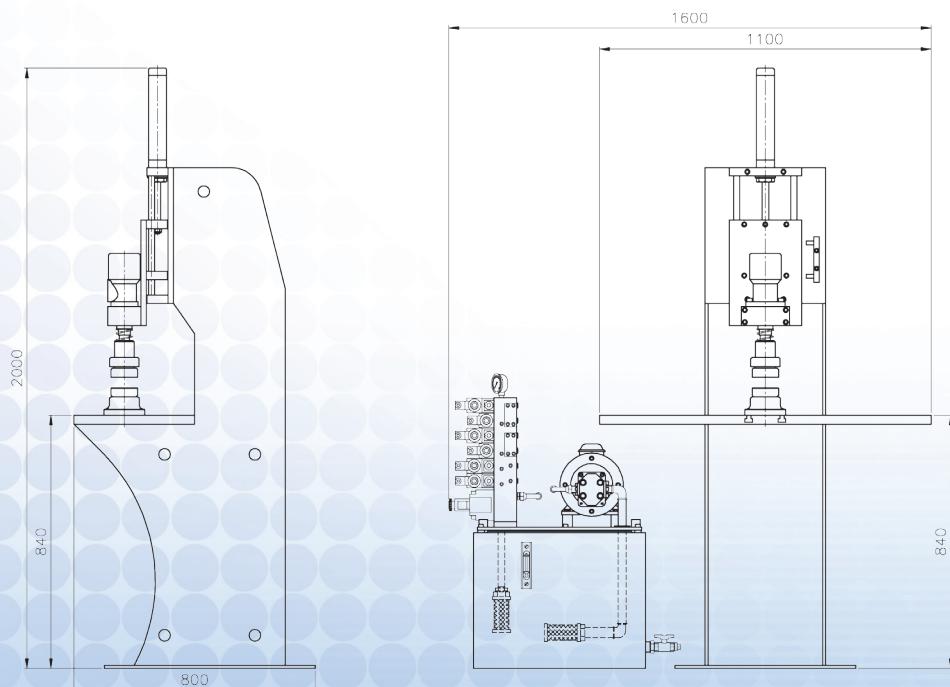
HSM200

مشخصات فنی		
Technical Data		
HPU90 (27 lit /min)	Power Unit	واحد هیدرولیک
200 cm ³ /u	Hydro Motor	هیدروموتور
42 N.m	Max.Drive Torque(150 Bar)	حداکثر گشتاور
120 U/min	Max.Out Speed(150 Bar)	حداکثر دور خروجی
800 kg	Weight	وزن



ماشین آچار هیدرولیک

Hydraulic Screw - Driver Machine

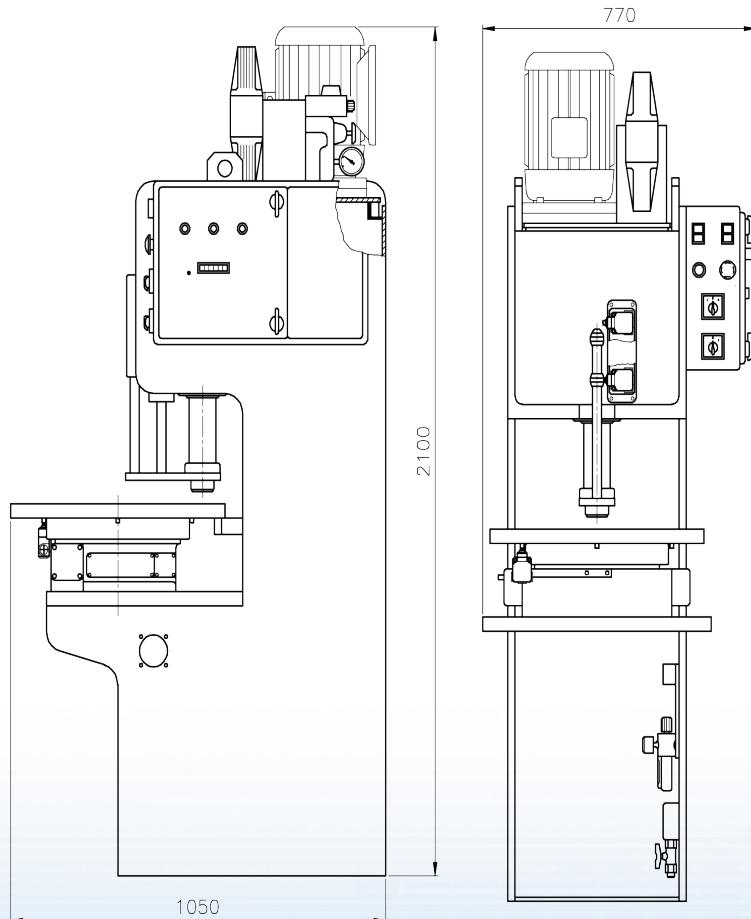




TP05PI

پرس آرایش (با میز تقسیم پنوماتیک)
 Trimming Press
 (With pneumatic indexing Table)

TP05PI	Technical Data	مشخصات فنی
5 TON	Press Power	قدرت پرس (50bar)
25	Stroke per min.	تعداد ضرب در دقیقه
1000 kg	Weight	وزن
ITP400	Index Type	نوع میز تقسیم
4kw 1400rpm	Electro Motor	الکتروموتور

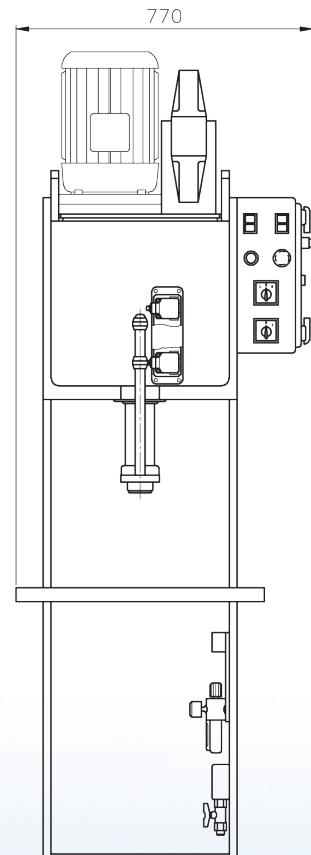
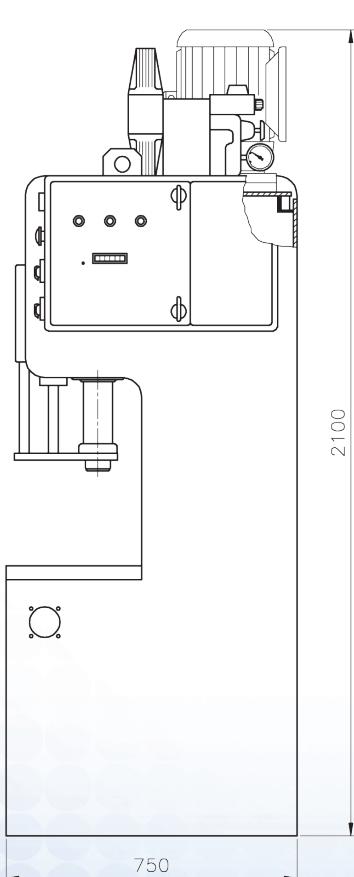




TP05Wi

TP05Wi	Technical Data	مشخصات فنی
5 TON	Press Power	قدرت پرس (50bar)
25	Stroke per min.	تعداد ضرب در دقیقه
800 kg	Weight	وزن
4kw 1400 rpm	Electro Motor	الکتروموتور

پرس آرایش (فاقد میز تقسیم)
Trimming Press
(Without indexing Table)



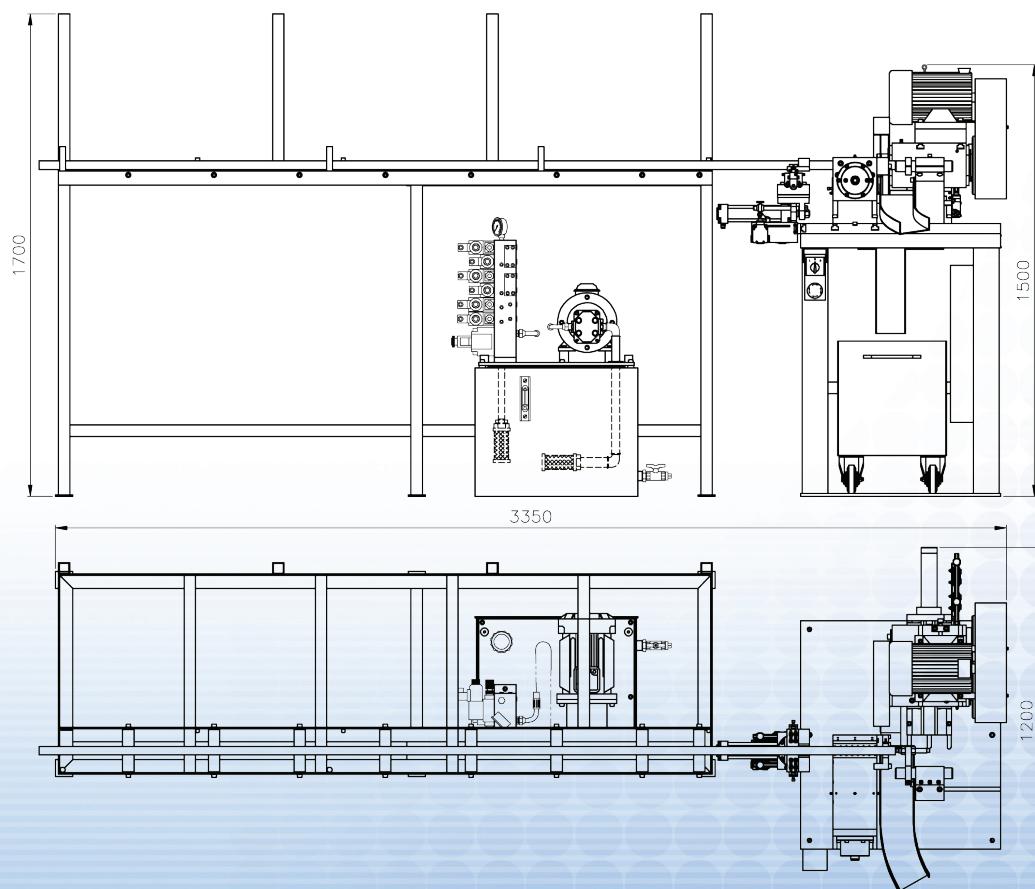


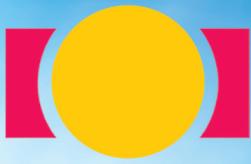
ASM300

ماشین اره اتوماتیک
Automatic Sawing Machine



	Technical Data	مشخصات فنی
Ø 300 mm	Max.Tool saw Diametar	حداکثر قطر تیغه اره
520 U/min	Tool saw Speed	سرعت تیغه اره
Ø 45 mm	Max . Cutting Diameter (Auto Feed)	حداکثر قطر برش (تغذیه اتوماتیک)
Ø 80 mm	Max . Cutting Diameter (Manual Feed)	حداکثر قطر برش (تغذیه دستی)
490 m/min	Max.cutting speed	حداکثر سرعت برش
2.2 kw 1400 rpm	Electro Motor	الکتروموتور
HPU90	Power Unit	واحد هیدرولیک
900 kg	Weight	وزن





آذران AZARAN

مددو صنعتی آذران

تجهیزات آزمایشگاهی و اتوماسیون

Laboratory equipment & Automation



Industrial Group
AZARAN
Transfer Machines & Automation



دستگاه موتتاژ خودکار واشر تفلونی درپوش شیر

Ball Plug Assmebling Machine

Technical Data		مشخصات فنی
1000 St/hr	rate	ظرفیت
100x120x140cm	Dimension(WxHxD)	ابعاد
PLC & Touch Panel	Controller	کنترلر



تغذیه گر کاسه ای

Bowl Feeder

Technical Data		مشخصات فنی
500-3600 St/hr	Feed rate	ظرفیت
Make by Order		این دستگاه بر اساس مشخصات فیزیکی قطعه تغذیه شونده ساخته می شود.





دستگاه آزمون کشش شیرگاز	
Tension Test (Ballvalve)	
هیدرولیک	نحوه اعمال نیروی کششی محوری
دیجیتالی	اندازه گیری و نمایش مقدار نیرو
2", 1 1/2", 1 1/4", 1", 3/4", 1/2"	سایز شیرها
✓	قابلیت اتصال به دستگاه نشتی سنج
✓	تامین الزامات استاندارد 1 ISIRI 4047 ver 1



دستگاه اندازه گیری نرخ نامی جریان شیرگاز	
Discharge measuring Machine	
2 < Q < 100	گستره جریان (M³/hr)
✓	نمایش نرخ نامی جریان بصورت دیجیتالی
✓	اعمال ضریب اصلحی دما
✓	اعمال ضریب اصلحی فشار منطقه ای
✓	تامین الزامات استاندارد 1 ISIRI 4047 ver 1



دستگاه آزمون نشتی سنجی	
Leak Test Machine	
✓	آزمون فشار ۶ میلی بار
✓	آزمون فشار ۷/۵ بار (MOP5)
✓	آزمون نشت بندی زاویه ای
0.5 Deg	دقت اندازه گیری زاویه (دیجیتال)
✓	امکان اتصال به سایر دستگاهها نظیر خمس کشش و پیچش
✓	Touch panel
✓	تامین الزامات استاندارد 1 ISIRI 4047 ver 1





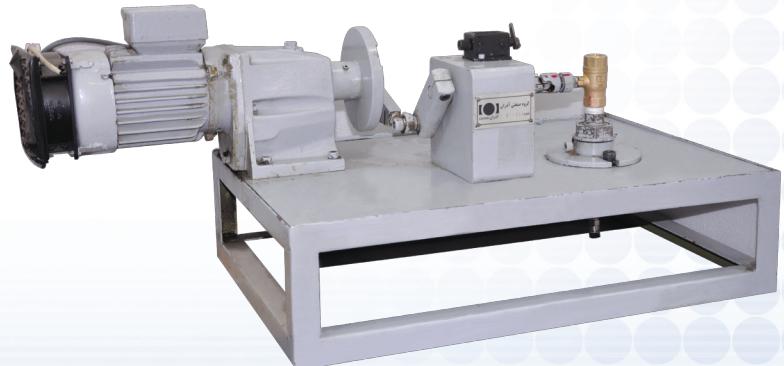
آزمون گشتاور پیچشی و خمشی
Bending & Torsion Test



آزمون مقاومت در برابر فشار هیدرواستاتیک و خمشی
Bending & Hydrostatic Test



آزمون ضربه
Impact Test (Valve)



آزمون دورام (سایکل)
Cycle Test (Dourability)